

Santoprene™ 121-65B200

Thermoplastic Vulcanizate

产品说明	关键特性
<p>它是热塑性弹性体 (TPE) 系列中的一种软质、黑色、抗紫外辐射的热塑性硫化弹性体 (TPV) 。这种材料专门为要求与热固性三元乙丙橡胶粘结而配制，用于要求这类粘结的转角注塑、端盖和特殊场合。这一牌号的山都平 TPV 是剪切速率依赖型产品，可在常规热塑性注塑成型设备上加工。它是聚烯烃基产品，可以完全回收利用。</p>	<ul style="list-style-type: none"> 在很宽的温度范围内，都能粘结到硫化的三元乙丙橡胶 (EPDM) 上。- 具有高柔软性，可用于动态 EPDM 应用。- 较高的光泽能够匹配EPDM的表面。- 用于密封应用中。- 符合 RoHS 规范。

总体	
供货地区 ¹	<ul style="list-style-type: none"> 北美洲 非洲和中东 拉丁美洲 南美洲 欧洲 亚太地区
机构评级	<ul style="list-style-type: none"> EU Annex XVII of Regulation (EC) No 1907/2006
RoHS 合规性	<ul style="list-style-type: none"> RoHS 合规
外观	<ul style="list-style-type: none"> 黑色
形式	<ul style="list-style-type: none"> 颗粒料
加工方法	<ul style="list-style-type: none"> 多次注射成型 注射成型
修订信息	<ul style="list-style-type: none"> 03/14/2011

物理性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试依据
比重	0.910	0.910	ASTM D792
密度	0.910 g/cm ³	0.910 g/cm ³	ISO 1183

硬度	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试依据
支撑硬度			ISO 868
邵氏 A, 73°F (23°C), 0.0787 in (2.00 mm)	64	64	

弹性体	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试依据
拉伸应力 (在100%时) - 横向流量 (73°F (23°C))	334 psi	2.30 MPa	ASTM D412
拉伸应力 (在100%时) - 横向流量 (73°F (23°C))	334 psi	2.30 MPa	ISO 37
拉伸断裂强度 - 横向流量 (73°F (23°C))	1170 psi	8.10 MPa	ASTM D412
拉伸断裂应力 - 横向流量 (73°F (23°C))	1170 psi	8.10 MPa	ISO 37
伸长率 (在断裂伸长时) - 横向流量 (73°F (23°C))	600 %	600 %	ASTM D412
拉伸断裂应变 - 横向流量 (73°F (23°C))	600 %	600 %	ISO 37
压缩永久变形			ASTM D395B
73°F (23°C), 22.0 hr, 类型 1	22 %	22 %	
158°F (70°C), 22.0 hr, 类型 1	48 %	48 %	
158°F (70°C), 168 hr, 类型 1	53 %	53 %	

**ExxonMobil Chemical Santoprene™ 121-65B200
Thermoplastic Vulcanizate**

弹性体	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试依据
压缩永久变形			ISO 815
73°F (23°C), 22.0 hr, 类型 A	22 %	22 %	
158°F (70°C), 22.0 hr, 类型 A	48 %	48 %	
158°F (70°C), 168 hr, 类型 A	53 %	53 %	

注射说明

Santoprene TPV与乙缩醛和PVC不相容。更多关于加工和模具设计的信息，请查阅我们的《注射成型指南》。

补充信息

数值为注塑成型平板的测试结果，扇形浇口，102.0 毫米 x 152.0 毫米 x 2.0 毫米 (4.000 英寸 x 6.000 英寸 x 0.080 英寸)。拉伸强度、伸长率和拉伸应力沿垂直流动方向测定 - ISO 1 型，ASTM die C。25% 形变时的永久压缩变形。

法律声明

有关详细的产品监管信息，请联系客户服务。

在未获得埃克森美孚化工对该意欲使用目的之书面同意之前，不得将该产品，包括其产品名称，用于任何有关医疗的用途及测试。

加工说明

建议在 80°C (180°F) 下除湿干燥 3 小时。Santoprene TPV 具有很宽的加工温度范围 (175-230°C (350-450°F))，与乙缩醛和 PVC 不相容。更多信息请查阅我们的《产品安全说明书》、《注塑成型指南》和《EPDM 门窗密封条转角和端盖的注塑成型》技术文献。

备注

¹ 在所标识的可供应区域的一个或多个国家/地区中可能无法供应此产品。请联系您的销售代表以获取完整的可供应国家/地区列表