

Santoprene™ 121-50E500

Thermoplastic Vulcanizate

产品说明	关键特性
<p>它是热塑性弹性体 (TPE) 系列中的一种软质、黑色、抗紫外辐射的热塑性硫化弹性体 (TPV) 。这种材料具有可控流变性，应用于自动或特种挤出成型。这一牌号的山都平 TPV 是剪切速率依赖型产品，可在常规热塑性挤出成型设备上加工。它是聚烯烃基产品，可以完全回收利用。</p>	<ul style="list-style-type: none"> 设计用于要求良好弹性回复的应用中。 - 设计用于非常耐紫外线的应用中。 - 推荐用于要求优异制品外观的应用中。 - 符合 RoHS 规范。

总体			
供货地区 ¹	<ul style="list-style-type: none"> 北美洲 非洲和中东 	<ul style="list-style-type: none"> 拉丁美洲 南美洲 	<ul style="list-style-type: none"> 欧洲 亚太地区
应用	<ul style="list-style-type: none"> 汽车 - 密封条 		
用途	<ul style="list-style-type: none"> 汽车领域的应用： 	<ul style="list-style-type: none"> 汽车外部装饰 	
机构评级	<ul style="list-style-type: none"> EU Annex XVII of Regulation (EC) No 1907/2006 		
RoHS 合规性	<ul style="list-style-type: none"> RoHS 合规 		
汽车要求	<ul style="list-style-type: none"> GM GMN7692 	<ul style="list-style-type: none"> GM GMP.E/P.109 	
外观	<ul style="list-style-type: none"> 黑色 		
形式	<ul style="list-style-type: none"> 颗粒料 		
加工方法	<ul style="list-style-type: none"> 挤出 	<ul style="list-style-type: none"> 型材挤出成型 	
修订信息	<ul style="list-style-type: none"> 03/10/2009 		

物理性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试依据
比重	0.910	0.910	ASTM D792
密度	0.910 g/cm ³	0.910 g/cm ³	ISO 1183

硬度	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试依据
支撑硬度			ISO 868
邵氏 A, 15 秒, 73°F (23°C), 0.0787 in (2.00 mm)	56	56	

弹性体	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试依据
拉伸应力 (在100%时) - 横向流量 (73°F (23°C))	247 psi	1.70 MPa	ASTM D412
拉伸应力 (在100%时) - 横向流量 (73°F (23°C))	247 psi	1.70 MPa	ISO 37
拉伸断裂强度 - 横向流量 (73°F (23°C))	580 psi	4.00 MPa	ASTM D412
拉伸断裂应力 - 横向流量 (73°F (23°C))	580 psi	4.00 MPa	ISO 37
伸长率 (在断裂伸长时) - 横向流量 (73°F (23°C))	450 %	450 %	ASTM D412
拉伸断裂应变 - 横向流量 (73°F (23°C))	450 %	450 %	ISO 37
压缩永久变形			ASTM D395B
158°F (70°C), 22.0 hr, 类型 1	23 %	23 %	
257°F (125°C), 70.0 hr, 类型 1	41 %	41 %	

ExxonMobil Chemical Santoprene™ 121-50E500
Thermoplastic Vulcanizate

弹性体	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试依据
压缩永久变形			ISO 815
158°F (70°C), 22.0 hr, 类型 A	23 %	23 %	
257°F (125°C), 70.0 hr, 类型 A	41 %	41 %	

热性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试依据
脆化温度	-78 °F	-61 °C	ASTM D746
脆化温度	-78 °F	-61 °C	ISO 812

挤压说明

Santoprene TPV与乙缩醛和PVC不相容。更多关于加工和模具设计的信息，请查阅我们的《挤出成型指南》。

老化	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试依据
空气中拉伸强度的变化率 (275°F (135°C), 168 hr)	-5.0 %	-5.0 %	ASTM D573
空气中拉伸强度的变化率 (275°F (135°C), 168 hr)	-5.0 %	-5.0 %	ISO 188
空气中极限伸长率的变化率 (275°F (135°C), 168 hr)	-5.0 %	-5.0 %	ASTM D573
在空气中断裂时拉伸应力变化 (275°F (135°C), 168 hr)	-5.0 %	-5.0 %	ISO 188
空气中硬度计硬度的变化率 (支撑 A, 275°F (135°C), 168 hr)	-1.0	-1.0	ASTM D573
空气中邵氏硬度的变化率 (支撑 A, 275°F (135°C), 168 hr)	-1.0	-1.0	ISO 188

补充信息

数值为注塑成型平板的测试结果，扇形浇口，102.0 毫米 x 152.0 毫米 x 2.0 毫米 (4.000 英寸 x 6.000 英寸 x 0.080 英寸)。拉伸强度、伸长率和拉伸应力沿垂直流动方向测定 - ISO 1 型，ASTM die C。25% 形变时的永久压缩变形。

法律声明

有关详细的产品监管信息，请联系客户服务。

在未获得埃克森美孚化工对该意欲使用目的之书面同意之前，不得将该产品，包括其产品名称，用于任何有关医疗的用途及测试。

加工说明

建议在 80°C (180°F) 下除湿干燥 3 小时。此 Santoprene TPV 牌号具有很宽的加工温度范围 (190-230°C (375-445°F))，与乙缩醛和 PVC 不相容。更多信息请查阅我们的《产品安全说明书》和《挤出成型指南》。

备注

¹ 在所标识的可供应区域的一个或多个国家/地区中可能无法供应此产品。请联系您的销售代表以获取完整的可供应国家/地区列表