

Xarec® WA552

间同立构聚苯乙烯

Idemitsu Chemicals

Technical Data

产品说明

Crystalline Polymers - 30% Glass Filled, Impact Modified Polymer for Automotive, Industrial, Home Appliance, Electronic, Food (EU) and Drinking Water Contact Applications (NA).

总体

材料状态	• 已商用 : 当前有效
资料 ¹	• Technical Datasheet (English)
UL 黄卡 ²	• E48268-529654
搜索 UL 黄卡	• Idemitsu Chemicals • Xarec®
供货地区	• 北美洲 • 欧洲 • 亚太地区
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量
添加剂	• 冲击调节器
性能特点	• 改良抗撞击性 • 结晶
用途	• 非特定食品应用 • 家电部件 • 工业领域 : • 汽车领域的应用 :
机构评级	• EU 2007/19/EC • NSF 61
形式	• 颗粒料
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.25	g/cm ³	ISO 1183/B
收缩率			Internal Method
横向流量 : 2.00 mm	0.30 到 0.70 %		
流量 : 2.00 mm	0.10 到 0.40 %		
吸水率 ⁴ (平衡, 23°C, 50% RH)	0.010 %		ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	9100	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (断裂)	120	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	2.3	%	ISO 527-2
弯曲模量	8900	MPa	ISO 178
弯曲强度	185	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	14	kJ/m ²	ISO 179
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	50	kJ/m ²	ISO 179
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	13	kJ/m ²	ISO 180
无缺口伊佐德冲击强度 (23°C)	41	kJ/m ²	ISO 180
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火 ⁵	265	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火 ⁵	230	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, 未退火 ⁶	235	°C	ISO 75-2/A
线形膨胀系数			TMA
流动 : -30 到 30°C	0.000023	cm/cm/°C	
横向 : -30 到 30°C	0.000059	cm/cm/°C	
RTI Elec	110	°C	UL 746
RTI Imp	110	°C	UL 746
RTI Str	110	°C	UL 746
电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	> 1.0E+16	ohm·cm	IEC 60093

电气性能	额定值 单位制	测试方法
介电强度	28 kV/mm	ASTM D149
介电常数	3.10	IEC 60250
耗散因数	0.0010	IEC 60250
耐电弧性	PLC 5	ASTM D495
相比耐漏电起痕指数(CTI) ⁷	PLC 1	IEC 60112
高电弧燃烧指数(HAI)		UL 746
1.50 mm	PLC 0	
3.00 mm	PLC 0	
高电压电弧起痕速率 (HVTR)	PLC 0	UL 746
热丝引燃 (HWI)		UL 746
1.50 mm	PLC 0	
3.00 mm	PLC 0	
可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级	HB	UL 94
注射	额定值 单位制	
干燥温度	120 °C	
干燥时间	3.0 到 5.0 hr	
加工 (熔体) 温度	280 到 310 °C	
模具温度	50.0 到 80.0 °C	

注射说明

Mold Temperature for maximum gloss and resistance: 130 to 155°C

备注

¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

² UL 黄卡含有 UL 验证的易燃性和电气特性。UL IDES 持续努力在 Prospector 中将黄卡链接至单个塑料材料，然而此列表可能未包括所有相应链接。重要的是，我们对 Prospector 中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表，请访问 UL 黄卡搜索。

³ 一般属性：这些不能被视为规格。

⁴ 24 hrs

⁵ 80°C tool

⁶ 150°C tool

⁷ Solution A