

# Xarec® WA204

间同立构聚苯乙烯

Idemitsu Chemicals

## Technical Data

### 产品说明

Crystalline Polymers - 20% Glass Filled, Impact Modified Polymer for Automotive and Industrial Applications

### 总体

材料状态	• 已商用 : 当前有效
资料 <sup>1</sup>	• <a href="#">Technical Datasheet (English)</a>
UL 黄卡 <sup>2</sup>	• <a href="#">E48268-519639</a>
搜索 UL 黄卡	• <a href="#">Idemitsu Chemicals</a> • <a href="#">Xarec®</a>
供货地区	• 北美洲 • 欧洲 • 亚太地区
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 20% 填料按重量
添加剂	• 冲击调节器
性能特点	• 改良抗撞击性 • 结晶
用途	• 工业领域 : • 汽车领域的应用 :
形式	• 颗粒料
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.17	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183/B
收缩率			Internal Method
横向流量 : 2.00 mm	0.30 到 0.50 %		
流量 : 2.00 mm	0.20 到 0.40 %		
吸水率 <sup>4</sup> (平衡, 23°C, 50% RH)	0.010 %		ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	7300	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (断裂)	105	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	2.3 %		ISO 527-2
弯曲模量	6700	MPa	ISO 178
弯曲强度	160	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	42	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
无缺口伊佐德冲击强度 (23°C)	37	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火 <sup>5</sup>	265	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火 <sup>5</sup>	220	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, 未退火 <sup>6</sup>	235	°C	ISO 75-2/A
线形膨胀系数			TMA
流动 : -30 到 30°C	0.000029	cm/cm/°C	
横向 : -30 到 30°C	0.000061	cm/cm/°C	
RTI Elec	110	°C	UL 746
RTI Imp	110	°C	UL 746
RTI Str	105	°C	UL 746
电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	> 1.0E+16	ohm·cm	IEC 60093
介电强度	28	kV/mm	ASTM D149
介电常数	3.10		IEC 60250
耗散因数	0.0010		IEC 60250

## Xarec® WA204

间同立构聚苯乙烯

Idemitsu Chemicals

电气性能	额定值 单位制	测试方法
耐电弧性	PLC 5	ASTM D495
相比耐漏电起痕指数(CTI) <sup>7</sup>	PLC 1	IEC 60112
高电弧燃烧指数(HAI)		UL 746
1.50 mm	PLC 0	
3.00 mm	PLC 0	
热丝引燃 (HWI)		UL 746
1.50 mm	PLC 1	
3.00 mm	PLC 0	
<b>可燃性</b>	<b>额定值 单位制</b>	<b>测试方法</b>
UL 阻燃等级	HB	UL 94

注射	额定值 单位制
干燥温度	120 °C
干燥时间	3.0 到 5.0 hr
加工 (熔体) 温度	280 到 310 °C
模具温度	50.0 到 80.0 °C

### 注射说明

Mold Temperature for maximum gloss and resistance: 130 to 155°C

### 备注

<sup>1</sup> 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

<sup>2</sup> UL 黄卡含有 UL 验证的易燃性和电气特性。UL IDES 持续努力在 Prospector 中将黄卡链接至单个塑料材料，然而此列表可能未包括所有相应链接。重要的是，我们对 Prospector 中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表，请访问 UL 黄卡搜索。

<sup>3</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>4</sup> 24 hrs

<sup>5</sup> 80°C tool

<sup>6</sup> 150°C tool

<sup>7</sup> Solution A