

Xarec® SP130

间同立构聚苯乙烯

Idemitsu Chemicals

Technical Data

总体

材料状态	• 已商用 : 当前有效
UL 黄卡 ¹	• E48268-240747
搜索 UL 黄卡	• Idemitsu Chemicals • Xarec®
供货地区	• 北美洲 • 欧洲 • 亚太地区
用途	• 薄膜按键开关 • 电器用具 • 连接器 • 电气/电子应用领域 • 管道系统 • 汽车领域的应用 :
形式	• 颗粒料

物理性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

比重	1.19	g/cm ³	ASTM D792
收缩率 - 流动	2.0	%	ASTM D955
吸水率 (24 hr)	0.040	%	ASTM D570

机械性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

抗张强度 (屈服)	35.0	MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	2.6	%	ASTM D638
弯曲模量	3000	MPa	ASTM D790
弯曲强度	65.0	MPa	ASTM D790

硬度	额定值	单位制	测试方法
----	-----	-----	------

洛氏硬度 (L 计秤)	61		ASTM D785
-------------	----	--	-----------

热性能	额定值	单位制	测试方法
-----	-----	-----	------

热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	110	°C	
1.8 MPa, 未退火	97.0	°C	
线形膨胀系数 - 流动	0.000075	cm/cm/°C	ASTM D696

电气性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

体积电阻率	1.0E+16	ohm·cm	ASTM D257
介电强度	70	kV/mm	ASTM D149
介电常数 (1 MHz)	2.90		ASTM D150
耗散因数 (1 MHz)	0.0010		ASTM D150
耐电弧性	95.0	sec	ASTM D495
漏电起痕指数	600	V	IEC 60112

可燃性	额定值	单位制	测试方法
-----	-----	-----	------

UL 阻燃等级	HB		UL 94
---------	----	--	-------

补充信息

Notched Izod Impact, ASTM D256: 4.5 kJ/m²
Unnotched Izod Impact, ASTM D256: 4.5 kJ/m²

注射	额定值	单位制
----	-----	-----

干燥温度	80.0	°C
干燥时间	2.0 到 5.0	hr
螺筒后部温度	270	°C
螺筒中部温度	280	°C
螺筒前部温度	290	°C
射嘴温度	290	°C
加工 (熔体) 温度	310	°C
模具温度	60.0 到 80.0	°C

注射说明

Mold Temperature for maximum gloss and resistance: 130 to 145°C

备注

¹ UL 黄卡含有 UL 验证的易燃性和电气特性。UL IDES 持续努力在 Prospector 中将黄卡链接至单个塑料材料，然而此列表可能未包括所有相应链接。重要的是，我们对 Prospector 中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表，请访问 UL 黄卡搜索。

² 一般属性：这些不能被视为规格。