仁捷塑胶
电话:18681139818

Xarec® S121

间同立构聚苯乙烯

Idemitsu Chemicals

Technical Data

产品说明			
Crystalline Polymers - 17% Glass Filled, Impact Modified Polymer for Automotive and Electronics Applications			
总体			
材料状态	• 已商用：当前有效		
资料 [1]	• Technical Datasheet (English)		
搜索 UL 黄卡	• Idemitsu Chemicals • Xarec®		
供货地区	• 北美洲	• 欧洲	• 亚太地区
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 17% 填料按重量		
添加剂	• 冲击调节器		
性能特点	• 改良抗撞击性	• 结晶	
用途	• 电气/电子应用领域	• 汽车领域的应用：	
形式	• 颗粒料		
加工方法	• 注射成型		

物理性能	额定值 单位制	测试方法
密度	1.14 g/cm³	ISO 1183/B
收缩率		Internal Method
横向流量 : 2.00 mm	0.30 到 0.80 %	
流量 : 2.00 mm	0.30 到 0.60 %	
吸水率 [3] (平衡, 23°C, 50% RH)	0.010 %	ISO 62
机械性能	**额定值 单位制**	**测试方法**
拉伸模量	6200 MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (断裂)	85.0 MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	2.5 %	ISO 527-2
弯曲模量	5900 MPa	ISO 178
弯曲强度	135 MPa	ISO 178
冲击性能	**额定值 单位制**	**测试方法**
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	11 kJ/m²	ISO 179
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	40 kJ/m²	ISO 179
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	11 kJ/m²	ISO 180
无缺口伊佐德冲击强度 (23°C)	31 kJ/m²	ISO 180
热性能	**额定值 单位制**	**测试方法**
热变形温度		
0.45 MPa, 未退火 [4]	265 °C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火 [4]	180 °C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, 未退火 [5]	210 °C	ISO 75-2/A
线形膨胀系数		TMA
流动 : -30 到 30°C	0.000025 cm/cm/°C	
横向 : -30 到 30°C	0.000057 cm/cm/°C	
可燃性	**额定值 单位制**	**测试方法**
UL 阻燃等级	HB	UL 94

注射	额定值 单位制
干燥温度	120 °C
干燥时间	3.0 到 5.0 hr
加工（熔体）温度	280 到 310 °C
模具温度	50.0 到 80.0 °C

Copyright 东莞仁捷塑胶原料有限公司 版权所有
网址：http://www.rjplastics.com 电话：13509239386 Email:tjh@rjplastics.com

仁捷塑胶
电话:18681139818

注射说明

Mold Temperature for maximum gloss and resistance: 130 to 155°C

备注

[1] 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

[2] 一般属性：这些不能被视为规格。

[3] 24 hrs

[4] 80°C tool

[5] 150°C tool

Copyright 东莞仁捷塑胶原料有限公司 版权所有
网址：http://www.rjplastics.com 电话：13509239386 Email:tjh@rjplastics.com