

Xarec® EA510

间同立构聚苯乙烯

Idemitsu Chemicals

Technical Data

总体

材料状态	• 已商用 : 当前有效
UL 黄卡 ¹	• E48268-519731
搜索 UL 黄卡	• Idemitsu Chemicals • Xarec®
供货地区	• 北美洲 • 欧洲 • 亚太地区
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 10% 填料按重量
形式	• 颗粒料
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.29	g/cm ³	ISO 1183/B
收缩率			ISO 294-4
横向流量	0.60 到 1.2	%	
流量	0.30 到 0.70	%	
吸水率 (饱和, 23°C)	0.060	%	ISO 62

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (屈服)	65.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	2.2	%	ISO 527-2
弯曲模量	5000	MPa	ISO 178
弯曲强度	105	MPa	ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	6.0	kJ/m ²	ISO 179
简支梁缺口冲击强度	19	kJ/m ²	ISO 179
悬臂梁缺口冲击强度	6.0	kJ/m ²	ISO 180
无缺口伊佐德冲击强度	20	kJ/m ²	ISO 180

热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	245	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	115	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	250	°C	ISO 306

电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	1.2E+17	ohm·cm	IEC 60093
耐电强度	26	kV/mm	IEC 60243-1
介电常数	2.70		IEC 60250
耗散因数	0.0010		IEC 60250
耐电弧性	PLC 6		ASTM D495
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 2		UL 746
高电弧燃烧指数(HAI)			UL 746
1.50 mm	PLC 0		
3.00 mm	PLC 0		
热丝引燃 (HWI)			UL 746
1.50 mm	PLC 1		
3.00 mm	PLC 0		

可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.710 mm)	V-0		UL 94

注射	额定值	单位制
加工 (熔体) 温度	285 到 310	°C
模具温度	40.0 到 80.0	°C

注射说明

Mold Temperature for maximum gloss and resistance: 140 to 155°C

备注

¹ UL 黄卡含有 UL 验证的易燃性和电气特性。UL IDES 持续努力在 Prospector 中将黄卡链接至单个塑料材料，然而此列表可能未包括所有相应链接。重要的是，我们对 Prospector 中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表，请访问 UL 黄卡搜索。

² 一般属性：这些不能被视为规格。