

Xarec® D920

聚本乙烯 + SPS

Idemitsu Chemicals

Technical Data

总体

材料状态	• 已商用 : 当前有效
搜索 UL 黄卡	• Idemitsu Chemicals • Xarec®
供货地区	• 北美洲 • 欧洲 • 亚太地区
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 20% 填料按重量
用途	• 电气/电子应用领域 • 连接器 • 电器用具 • 汽车领域的应用 :
形式	• 颗粒料

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.34	g/cm ³	ASTM D792
收缩率 - 流动	0.30	%	ASTM D955
吸水率 (24 hr)	0.060	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (屈服)	100	MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	2.0	%	ASTM D638
弯曲模量	7000	MPa	ASTM D790
弯曲强度	130	MPa	ASTM D790
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (M 计秤)	60		ASTM D785
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 0.45 MPa, 未退火	110	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	105	°C	
线形膨胀系数 - 流动	0.000040	cm/cm/°C	ASTM D696
电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	1.0E+16	ohm·cm	ASTM D257
介电强度	40	kV/mm	ASTM D149
介电常数 (1 MHz)	2.90		ASTM D150
耗散因数 (1 MHz)	0.0020		ASTM D150
耐电弧性	110	sec	ASTM D495
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.0313 mm)	V-0		UL 94

补充信息

Notched Izod Impact, ASTM D256: 5 kJ/m²
Unnotched Izod Impact, ASTM D256: 5 kJ/m²

注射	额定值	单位制
干燥温度	80.0	°C
干燥时间	2.0 到 4.0	hr
螺筒后部温度	260	°C
螺筒中部温度	270	°C
螺筒前部温度	270	°C
射嘴温度	270	°C
加工 (熔体) 温度	300	°C
模具温度	50.0 到 80.0	°C

备注

¹ 一般属性 : 这些不能被视为规格。