

机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
弯曲强度			
-- 8,9	15200 psi	105 MPa	ISO 178
屈服, 1.97 in (50.0 mm) 跨距 ⁷	16700 psi	115 MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ¹⁰			ISO 179/1eU
-22°F (-30°C)	14 ft·lb/in ²	30 kJ/m ²	
73°F (23°C)	14 ft·lb/in ²	30 kJ/m ²	
悬壁梁缺口冲击强度			ASTM D256
-22°F (-30°C)	0.94 ft·lb/in	50 J/m	
73°F (23°C)	1.0 ft·lb/in	55 J/m	
无缺口伊佐德冲击强度 ¹¹			ISO 180/1U
-22°F (-30°C)	14 ft·lb/in ²	30 kJ/m ²	
73°F (23°C)	14 ft·lb/in ²	30 kJ/m ²	
装有测量仪表的落镖冲击 (73°F (23°C), Total Energy)	168 in·lb	19.0 J	ASTM D3763
硬度	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
球压硬度 (H 358/30)	21300 psi	147 MPa	ISO 2039-1
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
热变形温度			
66 psi (0.45 MPa), 未退火, 3.94 in (100 mm) 跨距 ¹²	302 °F	150 °C	ISO 75-2/Be
264 psi (1.8 MPa), 未退火, 0.126 in (3.20 mm)	298 °F	148 °C	ASTM D648
264 psi (1.8 MPa), 未退火, 3.94 in (100 mm) 跨距 ¹²	293 °F	145 °C	ISO 75-2/Ae
维卡软化温度			
--	322 °F	161 °C	ASTM D1525 ¹³
--	329 °F	165 °C	ISO 306/A50
--	311 °F	155 °C	ISO 306/B50
--	320 °F	160 °C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test			IEC 60695-10-2
257°F (125°C)	Pass	Pass	
302°F (150°C) ¹⁴	Pass	Pass	
线形膨胀系数			
流动: -40 到 104°F (-40 到 40°C)	0.000027 in/in/°F	0.000048 cm/cm/°C	ASTM E831
流动: 73 到 176°F (23 到 80°C)	0.000022 in/in/°F	0.000040 cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: -40 到 104°F (-40 到 40°C)	0.000027 in/in/°F	0.000048 cm/cm/°C	ASTM E831
横向: 73 到 176°F (23 到 80°C)	0.000028 in/in/°F	0.000050 cm/cm/°C	ISO 11359-2
导热系数	2.0 Btu·in/hr/ft ² /°F	0.29 W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	122 °F	50.0 °C	UL 746
RTI Imp	122 °F	50.0 °C	UL 746
RTI Str	122 °F	50.0 °C	UL 746
电气性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+15 ohm	> 1.0E+15 ohm	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+15 ohm·cm	1.0E+15 ohm·cm	IEC 60093
耐电强度			IEC 60243-1
0.0315 in (0.800 mm), 在油中	840 V/mil	33 kV/mm	
0.0630 in (1.60 mm), 在油中	660 V/mil	26 kV/mm	
0.126 in (3.20 mm), 在油中	380 V/mil	15 kV/mm	
相对电容率			IEC 60250
50 Hz	3.10	3.10	
60 Hz	3.10	3.10	
1 MHz	3.00	3.00	

电气性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
耗散因数			IEC 60250
50 Hz	0.0050	0.0050	
60 Hz	0.0050	0.0050	
1 MHz	0.0030	0.0030	
可燃性	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.0787 in (2.00 mm)	V-0	V-0	
0.0591 in (1.50 mm)	V-1	V-1	
灼热丝易燃指数 (0.126 in (3.20 mm))	1760 °F	960 °C	IEC 60695-2-12
极限氧指数	34 %	34 %	ISO 4589-2
注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)	
干燥温度	230 到 248 °F	110 到 120 °C	
干燥时间	2.0 到 4.0 hr	2.0 到 4.0 hr	
料筒温度	176 到 212 °F	80.0 到 100 °C	
螺筒后部温度	500 到 536 °F	260 到 280 °C	
螺筒中部温度	536 到 572 °F	280 到 300 °C	
螺筒前部温度	572 到 608 °F	300 到 320 °C	
射嘴温度	536 到 572 °F	280 到 300 °C	
加工 (熔体) 温度	536 到 590 °F	280 到 310 °C	
模具温度	212 到 266 °F	100 到 130 °C	

备注

- ¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。
- ² A UL Yellow Card contains UL-verified flammability and electrical characteristics. UL IDES continually works to link Yellow Cards to individual plastic materials in Prospector, however this list may not include all of the appropriate links. It is important that you verify the association between these Yellow Cards and the plastic material found in Prospector. For a complete listing of Yellow Cards, visit the UL Yellow Card Search.
- ³ 一般属性：这些不能被视为规格。
- ⁴ Tensile Bar
- ⁵ 0.20 in/min (5.0 mm/min)
- ⁶ 类型 1, 0.20 in/min (5.0 mm/min)
- ⁷ 0.051 in/min (1.3 mm/min)
- ⁸ 0.079 in/min (2.0 mm/min)
- ⁹ Break
- ¹⁰ 80*10*4 sp=62mm
- ¹¹ 80*10*4
- ¹² 120*10*4 mm
- ¹³ 标准 B (120°C/h), 压力2 (50N)
- ¹⁴ Approximate maximum