

NORYL* PX9406 Resin

聚苯醚 + PS

SABIC Innovative Plastics

Technical Data

产品说明

Nonbrominated, nonchlorinated, flame retarded. Improved productivity and reliability. 252F HDT. UL94 V-0 rated. Electrical applications.

总体

材料状态	• 已商用 : 当前有效
资料 ¹	• Technical Datasheet
UL Yellow Card ²	• E121562-221212
Search for UL Yellow Card	• SABIC Innovative Plastics • NORYL*
供货地区	• 北美洲
添加剂	• 阻燃
性能特点	• Chlorine Free • 无溴 • 阻燃性能
用途	• 电气/电子应用领域
加工方法	• 注射成型
多点数据	<ul style="list-style-type: none"> • Coefficient of Thermal Expansion vs. Temperature (ASTM E831) • Compressive Stress vs. Strain (ASTM D695) • Elastic Modulus vs Temperature (ASTM D4065) • Flexural DMA (ASTM D4065) • Instrumented Impact (Energy) (ASTM D3763) • Instrumented Impact (Load) (ASTM D3763) • Tensile Creep (ASTM D2990) • Tensile Fatigue • Tensile Stress vs. Strain (ASTM D638) • Thermal Conductivity vs. Temperature (ASTM E1530) • Viscosity vs. Shear Rate (ASTM D3835)

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
比重	1.11	1.11 g/cm ³	ASTM D792
收缩率			Internal Method
流动: 0.126 in (3.20 mm)	0.0050 到 0.0070 in/in	0.50 到 0.70 %	
横向流动 ⁴	0.0050 到 0.0070 in/in	0.50 到 0.70 %	
吸水率 (24 hr)	0.060 %	0.060 %	ASTM D570
室外适用性	f2	f2	UL 746C
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
抗张强度 ⁵			ASTM D638
屈服	10900 psi	75.2 MPa	
断裂	8100 psi	55.8 MPa	
伸长率 ⁵			ASTM D638
屈服	9.5 %	9.5 %	
断裂	18 %	18 %	
弯曲模量 ⁶ (3.94 in (100 mm) 跨距)	384000 psi	2650 MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁶ (屈服, 3.94 in (100 mm) 跨距)	16200 psi	112 MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (73°F (23°C))	3.0 ft-lb/in	160 J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (73°F (23°C))	21 ft-lb/in	1100 J/m	ASTM D4812
装有测量仪表的落镖冲击			ASTM D3763
73°F (23°C), Energy at Peak Load	372 in-lb	42.0 J	
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
热变形温度			ASTM D648
66 psi (0.45 MPa), 未退火, 0.252 in (6.40 mm)	273 °F	134 °C	
264 psi (1.8 MPa), 未退火, 0.252 in (6.40 mm)	252 °F	122 °C	
维卡软化温度	303 °F	151 °C	ASTM D1525 ⁷

NORYL* PX9406 Resin

聚苯醚 + PS

SABIC Innovative Plastics

热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
RTI Elec	230 °F	110 °C	UL 746
RTI Imp	221 °F	105 °C	UL 746
RTI Str	230 °F	110 °C	UL 746
电气性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+16 ohm	> 1.0E+16 ohm	ASTM D257
体积电阻率	2.0E+16 ohm·cm	2.0E+16 ohm·cm	ASTM D257
介电强度 (0.126 in (3.20 mm), in Oil)	480 V/mil	19 kV/mm	ASTM D149
介电常数			ASTM D150
50 Hz	2.57	2.57	
60 Hz	2.57	2.57	
1 MHz	2.49	2.49	
耗散因数			ASTM D150
50 Hz	0.0052	0.0052	
60 Hz	0.0052	0.0052	
1 MHz	0.0026	0.0026	
耐电弧性 ⁸	PLC 6	PLC 6	ASTM D495
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 2	PLC 2	UL 746
高电弧燃烧指数(HAI)	PLC 0	PLC 0	UL 746
高电压电弧起痕速率 (HVTR)	PLC 4	PLC 4	UL 746
热丝引燃 (HWI)	PLC 0	PLC 0	UL 746
可燃性	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
UL 阻燃等级 (0.0300 in (0.762 mm))	V-0	V-0	UL 94

注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)
干燥温度	220 到 230 °F	104 到 110 °C
干燥时间	3.0 到 4.0 hr	3.0 到 4.0 hr
干燥时间, 最大	8.0 hr	8.0 hr
建议的最大水分含量	0.020 %	0.020 %
建议注入量	30 到 70 %	30 到 70 %
螺筒后部温度	470 到 560 °F	243 到 293 °C
螺筒中部温度	490 到 570 °F	254 到 299 °C
螺筒前部温度	510 到 580 °F	266 到 304 °C
射嘴温度	530 到 580 °F	277 到 304 °C
加工 (熔体) 温度	530 到 580 °F	277 到 304 °C
模具温度	160 到 210 °F	71.1 到 98.9 °C
背压	50.0 到 100 psi	0.345 到 0.689 MPa
螺杆转速	20 到 100 rpm	20 到 100 rpm
排气孔深度	0.0015 到 0.0020 in	0.038 到 0.051 mm

备注

¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

² A UL Yellow Card contains UL-verified flammability and electrical characteristics. UL IDES continually works to link Yellow Cards to individual plastic materials in Prospector, however this list may not include all of the appropriate links. It is important that you verify the association between these Yellow Cards and the plastic material found in Prospector. For a complete listing of Yellow Cards, visit the UL Yellow Card Search.

³ 一般属性：这些不能被视为规格。

⁴ Tensile Bar

⁵ 类型 1, 2.0 in/min (50 mm/min)

⁶ 0.10 in/min (2.6 mm/min)

⁷ 标准 B (120°C/h), 压力 2 (50N)

⁸ 钨电极