

NORYL* PX5511E Resin

聚苯醚 + PS

SABIC Innovative Plastics Europe

Technical Data

产品说明

Noryl PX5511E is an unfilled material with good flow and chemical resistance against cleaners. Noryl PX5511E is developed for personal care applications.

总体

材料状态	• 已商用 : 当前有效
资料 ¹	• Technical Datasheet
Search for UL Yellow Card	• SABIC Innovative Plastics Europe • NORYL*
供货地区	• 欧洲
性能特点	• 良好的流动性 • 耐化学性良好
RoHS 合规性	• RoHS 合规
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
密度	1.05 g/cm ³	1.05 g/cm ³	ISO 1183
溶化体积流率 (MVR) (300°C/2.16 kg)	0.549 in ³ /10min	9.00 cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率			Internal Method
流动: 0.126 in (3.20 mm)	0.0050 到 0.0070 in/in	0.50 到 0.70 %	
横向流动: 0.126 in (3.20 mm)	0.0050 到 0.0070 in/in	0.50 到 0.70 %	
吸水率			ISO 62
饱和, 73°F (23°C)	0.22 %	0.22 %	
平衡, 73°F (23°C), 50% RH	0.060 %	0.060 %	
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸模量	348000 psi	2400 MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力			ISO 527-2/50
屈服	7980 psi	55.0 MPa	
断裂	6530 psi	45.0 MPa	
拉伸应变			ISO 527-2/50
屈服	5.0 %	5.0 %	
断裂	35 %	35 %	
弯曲模量 ³	334000 psi	2300 MPa	ISO 178
弯曲强度 ^{3, 4}	13100 psi	90.0 MPa	ISO 178
冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ⁵ (73°F (23°C))	4.8 ft-lb/in ²	10 kJ/m ²	ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度 ⁶			ISO 180/1A
-22°F (-30°C)	2.4 ft-lb/in ²	5.0 kJ/m ²	
73°F (23°C)	4.8 ft-lb/in ²	10 kJ/m ²	
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
热变形温度 ⁷			
66 psi (0.45 MPa), 未退火, 2.52 in (64.0 mm) 跨距	266 °F	130 °C	ISO 75-2/Bf
264 psi (1.8 MPa), 未退火, 2.52 in (64.0 mm) 跨距	239 °F	115 °C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度			
--	266 °F	130 °C	ISO 306/B50
--	275 °F	135 °C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (167°F (75°C))	Pass	Pass	IEC 60695-10-2
线形膨胀系数			ISO 11359-2
流动: 73 到 176°F (23 到 80°C)	0.000033 in/in/°F	0.000060 cm/cm/°C	
横向: 73 到 176°F (23 到 80°C)	0.000039 in/in/°F	0.000070 cm/cm/°C	

注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)
干燥温度	212 到 248 °F	100 到 120 °C
干燥时间	2.0 到 3.0 hr	2.0 到 3.0 hr
料筒温度	140 到 176 °F	60.0 到 80.0 °C
螺筒后部温度	464 到 500 °F	240 到 260 °C
螺筒中部温度	500 到 536 °F	260 到 280 °C
螺筒前部温度	536 到 572 °F	280 到 300 °C
射嘴温度	500 到 536 °F	260 到 280 °C
加工 (熔体) 温度	536 到 572 °F	280 到 300 °C
模具温度	176 到 248 °F	80.0 到 120 °C

备注

¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

² 一般属性：这些不能被视为规格。

³ 0.079 in/min (2.0 mm/min)

⁴ Yield

⁵ 80*10*4 sp=62mm

⁶ 80*10*4

⁷ 80*10*4 mm