

NORYL* PX1112 Resin

聚苯醚 + PS

SABIC Innovative Plastics Europe

Technical Data

产品说明

NORYL PX1112 is an unfilled medium heat resistant material. This grade offers improved impact resistance to meet the ECE-dashboard standard.

总体

材料状态	• 已商用 : 当前有效
资料 ¹	• Technical Datasheet
Search for UL Yellow Card	• SABIC Innovative Plastics Europe • NORYL*
供货地区	• 欧洲
性能特点	• 抗撞击性, 良好 • 耐热性, 中等
RoHS 合规性	• RoHS 合规
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
密度	1.06 g/cm ³	1.06 g/cm ³	ISO 1183
溶化体积流率 (MVR) (280°C/5.0 kg)	0.366 in ³ /10min	6.00 cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率 - 流动 ³	0.0050 到 0.0070 in/in	0.50 到 0.70 %	Internal Method
吸水率			ISO 62
饱和, 73°F (23°C)	0.30 %	0.30 %	
平衡, 73°F (23°C), 50% RH	0.060 %	0.060 %	
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸模量	305000 psi	2100 MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力			ISO 527-2/50
屈服	5800 psi	40.0 MPa	
断裂	5800 psi	40.0 MPa	
拉伸应变			ISO 527-2/50
屈服	3.0 %	3.0 %	
断裂	30 %	30 %	
弯曲模量 ⁴	276000 psi	1900 MPa	ISO 178
弯曲强度 ^{4,5}	10200 psi	70.0 MPa	ISO 178
抗泰伯磨损 (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 转轮)	65.0 mg	65.0 mg	Internal Method
冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ⁶			ISO 179/1eA
-22°F (-30°C)	4.8 ft-lb/in ²	10 kJ/m ²	
73°F (23°C)	8.1 ft-lb/in ²	17 kJ/m ²	
悬臂梁缺口冲击强度 ⁷			ISO 180/1A
-22°F (-30°C)	4.8 ft-lb/in ²	10 kJ/m ²	
73°F (23°C)	8.1 ft-lb/in ²	17 kJ/m ²	
硬度	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
球压硬度 (H 358/30)	11600 psi	80.0 MPa	ISO 2039-1
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
热变形温度 ⁸			
66 psi (0.45 MPa), 未退火, 3.94 in (100 mm) 跨距	248 °F	120 °C	ISO 75-2/Be
264 psi (1.8 MPa), 未退火, 3.94 in (100 mm) 跨距	221 °F	105 °C	ISO 75-2/Ae
维卡软化温度			
--	266 °F	130 °C	ISO 306/A50
--	248 °F	120 °C	ISO 306/B50
--	257 °F	125 °C	ISO 306/B120

热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
Ball Pressure Test (167°F (75°C))	Pass	Pass	IEC 60695-10-2
线形膨胀系数			ISO 11359-2
流动: 73 到 176°F (23 到 80°C)	0.000039 in/in/°F	0.000070 cm/cm/°C	
横向: 73 到 176°F (23 到 80°C)	0.000050 in/in/°F	0.000090 cm/cm/°C	
导热系数	1.6 Btu·in/hr/ft ² /°F	0.23 W/m/K	ISO 8302
电气性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+15 ohm	> 1.0E+15 ohm	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+15 ohm·cm	1.0E+15 ohm·cm	IEC 60093
相对电容率			IEC 60250
50 Hz	2.70	2.70	
60 Hz	2.70	2.70	
1 MHz	2.60	2.60	
耗散因数			IEC 60250
50 Hz	0.00040	0.00040	
60 Hz	0.00040	0.00040	
1 MHz	0.0010	0.0010	
可燃性	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.0630 in (1.60 mm), Testing by SABIC	HB	HB	
注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)	
干燥温度	212 到 248 °F	100 到 120 °C	
干燥时间	2.0 到 3.0 hr	2.0 到 3.0 hr	
料筒温度	140 到 176 °F	60.0 到 80.0 °C	
螺筒后部温度	464 到 500 °F	240 到 260 °C	
螺筒中部温度	500 到 536 °F	260 到 280 °C	
螺筒前部温度	536 到 572 °F	280 到 300 °C	
射嘴温度	500 到 536 °F	260 到 280 °C	
加工 (熔体) 温度	536 到 572 °F	280 到 300 °C	
模具温度	176 到 248 °F	80.0 到 120 °C	

备注

¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

² 一般属性：这些不能被视为规格。

³ Tensile Bar

⁴ 0.079 in/min (2.0 mm/min)

⁵ Yield

⁶ 80*10*4 sp=62mm

⁷ 80*10*4

⁸ 120*10*4 mm