

NORYL* PX0844 Resin

聚苯醚 + PS

SABIC Innovative Plastics

Technical Data

产品说明

PPE+PS blend. Unfilled. UL94 HB rated. Low water absorption. Hydrolytic stability. Dimensional stability.

总体

材料状态	• 已商用 : 当前有效
资料 ¹	• Technical Datasheet
Search for UL Yellow Card	• SABIC Innovative Plastics • NORYL*
供货地区	• 北美洲
性能特点	• Low to No Water Absorption • 尺寸稳定性良好 • 水解稳定
加工方法	• 注射成型
多点数据	<ul style="list-style-type: none"> • Compressive Stress vs. Strain (ASTM D695) • Elastic Modulus vs Temperature (ASTM D4065) • Flexural DMA (ASTM D4065) • Pressure-Volume-Temperature (PVT - Zoller Method) • Specific Heat vs. Temperature (ASTM D3417) • Tensile Creep (ASTM D2990) • Tensile Fatigue • Tensile Stress vs. Strain (ASTM D638) • Thermal Conductivity vs. Temperature (ASTM E1530)

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
比重	1.06	1.06 g/cm ³	ASTM D792
熔流率 (280°C/5.0 kg)	14 g/10 min	14 g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (0.126 in (3.20 mm))	0.0050 到 0.0070 in/in	0.50 到 0.70 %	Internal Method
吸水率 (24 hr)	0.10 %	0.10 %	ASTM D570

机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸模量			
-- ³	332000 psi	2290 MPa	ASTM D638
--	341000 psi	2350 MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ⁴	7200 psi	49.6 MPa	ASTM D638
屈服	6820 psi	47.0 MPa	ISO 527-2
断裂 ⁴	6380 psi	44.0 MPa	ASTM D638
断裂	6240 psi	43.0 MPa	ISO 527-2
伸长率			
屈服 ⁵	3.0 %	3.0 %	ASTM D638
屈服	2.9 %	2.9 %	ISO 527-2
断裂 ⁴	27 %	27 %	ASTM D638
断裂	43 %	43 %	ISO 527-2
弯曲模量			
1.97 in (50.0 mm) 跨距 ⁶	370000 psi	2550 MPa	ASTM D790
3.94 in (100 mm) 跨距 ⁷	325000 psi	2240 MPa	ASTM D790
--	348000 psi	2400 MPa	ISO 178
弯曲强度			
--	11300 psi	78.0 MPa	ISO 178
屈服, 1.97 in (50.0 mm) 跨距 ⁶	11600 psi	80.0 MPa	ASTM D790
屈服, 3.94 in (100 mm) 跨距 ⁷	11000 psi	75.8 MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/2C
-22°F (-30°C)	4.8 ft-lb/in ²	10 kJ/m ²	
73°F (23°C)	8.1 ft-lb/in ²	17 kJ/m ²	

NORYL* PX0844 Resin

聚苯醚 + PS

SABIC Innovative Plastics

冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
-40°F (-40°C)	2.5 ft-lb/in	130 J/m	ASTM D256
-22°F (-30°C)	3.3 ft-lb/in	180 J/m	ASTM D256
73°F (23°C)	4.4 ft-lb/in	230 J/m	ASTM D256
-22°F (-30°C) ⁸	4.8 ft-lb/in ²	10 kJ/m ²	ISO 180/1A
73°F (23°C) ⁸	8.4 ft-lb/in ²	18 kJ/m ²	ISO 180/1A
装有测量仪表的落镖冲击 (73°F (23°C), Total Energy)	354 in-lb	40.0 J	ASTM D3763
硬度	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
洛氏硬度 (R 计秤)	114	114	ASTM D785
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
热变形温度			
66 psi (0.45 MPa), 未退火, 0.126 in (3.20 mm)	248 °F	120 °C	ASTM D648
66 psi (0.45 MPa), 未退火, 0.252 in (6.40 mm)	250 °F	121 °C	ASTM D648
66 psi (0.45 MPa), 未退火, 3.94 in (100 mm) 跨距 ⁹	252 °F	122 °C	ISO 75-2/Be
264 psi (1.8 MPa), 未退火, 0.126 in (3.20 mm)	221 °F	105 °C	ASTM D648
264 psi (1.8 MPa), 未退火, 0.252 in (6.40 mm)	235 °F	113 °C	ASTM D648
264 psi (1.8 MPa), 未退火, 3.94 in (100 mm) 跨距 ⁹	225 °F	107 °C	ISO 75-2/Ae
维卡软化温度			
--	257 °F	125 °C	ISO 306/B50
--	262 °F	128 °C	ISO 306/B120
线形膨胀系数 - 流动 (32 到 212°F (0 到 100°C))	0.000041 in/in/°F	0.000074 cm/cm/°C	ASTM E831
注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)	
干燥温度	220 到 230 °F	104 到 110 °C	
干燥时间	3.0 到 4.0 hr	3.0 到 4.0 hr	
干燥时间, 最大	8.0 hr	8.0 hr	
建议的最大水分含量	0.020 %	0.020 %	
建议注入量	30 到 70 %	30 到 70 %	
螺筒后部温度	470 到 560 °F	243 到 293 °C	
螺筒中部温度	490 到 570 °F	254 到 299 °C	
螺筒前部温度	510 到 580 °F	266 到 304 °C	
射嘴温度	530 到 580 °F	277 到 304 °C	
加工 (熔体) 温度	530 到 580 °F	277 到 304 °C	
模具温度	160 到 210 °F	71.1 到 98.9 °C	
背压	50.0 到 100 psi	0.345 到 0.689 MPa	
螺杆转速	20 到 100 rpm	20 到 100 rpm	
排气孔深度	0.0015 到 0.0020 in	0.038 到 0.051 mm	

备注

¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

² 一般属性：这些不能被视为规格。

³ 0.20 in/min (5.0 mm/min)

⁴ 类型 1, 2.0 in/min (50 mm/min)

⁵ 类型 1, 0.20 in/min (5.0 mm/min)

⁶ 0.051 in/min (1.3 mm/min)

⁷ 0.10 in/min (2.6 mm/min)

⁸ 80*10*4

⁹ 120*10*4 mm