

# NORYL\* PKN4752 Resin

聚苯醚 + PS

SABIC Innovative Plastics

## Technical Data

### 产品说明

PPE+PS blend. High Heat. Translucent with yellow tint in natural color. FDA compliant. Extrusion and Injection Molding. Typical applications include High Performance Food Packaging, Electronics and Healthcare Packaging.

### 总体

材料状态	• 已商用 : 当前有效		
资料 <sup>1</sup>	• <a href="#">Technical Datasheet</a>		
Search for UL Yellow Card	• <a href="#">SABIC Innovative Plastics</a> • <a href="#">NORYL*</a>		
供货地区	• 北美洲		
性能特点	• 耐热性, 高		
用途	• 电气/电子应用领域	• 食品包装	
机构评级	• FDA 未评级		
外观	• 半透明	• 自然色	
加工方法	• 片材挤出成型		

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
比重	1.08	1.08 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
收缩率 - 流动 (0.126 in (3.20 mm))	0.0060 到 0.0090 in/in	0.60 到 0.90 %	Internal Method
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸模量 <sup>3</sup>	436000 psi	3010 MPa	ASTM D638
抗张强度 <sup>4</sup>			ASTM D638
屈服	12500 psi	86.2 MPa	
断裂	10700 psi	73.8 MPa	
伸长率 <sup>4</sup>			ASTM D638
屈服	6.0 %	6.0 %	
断裂	15 %	15 %	
弯曲模量			ASTM D790
3.94 in (100 mm) 跨距 <sup>5</sup>	427000 psi	2950 MPa	
1.97 in (50.0 mm) 跨距 <sup>6</sup>	457000 psi	3150 MPa	
弯曲强度			ASTM D790
屈服, 1.97 in (50.0 mm) 跨距 <sup>6</sup>	21000 psi	145 MPa	
屈服, 3.94 in (100 mm) 跨距 <sup>5</sup>	19800 psi	137 MPa	
冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (73°F (23°C))	0.60 ft-lb/in	32 J/m	ASTM D256
装有测量仪表的落镖冲击 (73°F (23°C), Total Energy)	58.0 in-lb	6.55 J	ASTM D3763
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
热变形温度			ASTM D648
66 psi (0.45 MPa), 未退火, 0.126 in (3.20 mm)	321 °F	161 °C	
264 psi (1.8 MPa), 未退火, 0.126 in (3.20 mm)	304 °F	151 °C	
264 psi (1.8 MPa), 未退火, 0.252 in (6.40 mm)	305 °F	152 °C	
维卡软化温度	345 °F	174 °C	ASTM D1525 <sup>7</sup>
线形膨胀系数			ASTM E831
流动: -40 到 104°F (-40 到 40°C)	0.000035 in/in/°F	0.000063 cm/cm/°C	
横向: -40 到 104°F (-40 到 40°C)	0.000031 in/in/°F	0.000056 cm/cm/°C	
挤出	额定值 (英制)	额定值 (公制)	
干燥温度	160 到 180 °F	71.1 到 82.2 °C	
干燥时间	2.0 到 4.0 hr	2.0 到 4.0 hr	
建议的最大水分含量	0.00020 %	0.00020 %	

## NORYL\* PKN4752 Resin

聚苯醚 + PS

SABIC Innovative Plastics

挤出	额定值 (英制)	额定值 (公制)
第1气缸区温度	400 到 440 °F	204 到 227 °C
第2气缸区温度	420 到 460 °F	216 到 238 °C
第3气缸区温度	460 到 510 °F	238 到 266 °C
第4气缸区温度	460 到 510 °F	238 到 266 °C
连接器温度	460 到 510 °F	238 到 266 °C
熔体温度	510 到 530 °F	266 到 277 °C
模具温度	460 到 510 °F	238 到 266 °C

### 挤压说明

Drying Time (Cumulative): 8 hrs  
Roll Stack Temp - Bottom: 104 - 121 °C  
Roll Stack Temp - Middle: 104 - 121 °C  
Roll Stack Temp - Top: 104 - 121 °C

### 备注

<sup>1</sup> 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

<sup>2</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>3</sup> 2.0 in/min (50 mm/min)

<sup>4</sup> 类型 1, 2.0 in/min (50 mm/min)

<sup>5</sup> 0.10 in/min (2.6 mm/min)

<sup>6</sup> 0.051 in/min (1.3 mm/min)

<sup>7</sup> 标准 B (120°C/h), 压力2 (50N)