

# LNP\* Stat-Kon\* Noryl\_HMC1010

聚苯醚 + PS

SABIC Innovative Plastics

## Technical Data

### 产品说明

LNP\* Stat-kon\* Noryl\_HMC1010 compound is a 10% Carbon fiber reinforced. Static dissipative. Nonbrominated, nonchlor- nated flame retardant system. UL94 V-1 rated.

### 总体

材料状态	• 已商用 : 当前有效
资料 <sup>1</sup>	• <a href="#">Technical Datasheet</a>
UL Yellow Card <sup>2</sup>	• <a href="#">E121562-221166</a>
Search for UL Yellow Card	• <a href="#">SABIC Innovative Plastics</a> • <a href="#">LNP* Stat-Kon*</a>
供货地区	• 北美洲
填料/增强材料	• 碳纤维增强材料, 10% 填料按重量
性能特点	• Chlorine Free                      • 无溴                                      • 阻燃性能
加工方法	• 注射成型
多点数据	• Specific Heat vs. Temperature (ASTM D3417) • Tensile Creep (ASTM D2990)                      • Tensile Fatigue • Tensile Stress vs. Strain (ASTM D638)                      • Thermal Conductivity vs. Temperature (ASTM E1530) • Viscosity vs. Shear Rate (ASTM D3835)

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
比重	1.15	1.15 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
收缩率			Internal Method
流动: 0.126 in (3.20 mm)	0.00050 到 0.0015 in/in	0.050 到 0.15 %	
横向流动: 0.126 in (3.20 mm)	0.0015 到 0.0030 in/in	0.15 到 0.30 %	
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
抗张强度 <sup>4</sup>			ASTM D638
屈服	11500 psi	79.3 MPa	
断裂	10300 psi	71.0 MPa	
伸长率 <sup>4</sup> (断裂)	3.0 %	3.0 %	ASTM D638
弯曲模量 <sup>5</sup> (3.94 in (100 mm) 跨距)	1.00E+6 psi	6890 MPa	ASTM D790
弯曲强度 <sup>5</sup> (屈服, 3.94 in (100 mm) 跨距)	15000 psi	103 MPa	ASTM D790
抗泰伯磨损 (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 转轮)	83.0 mg	83.0 mg	ASTM D1044
冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (73°F (23°C))	1.3 ft-lb/in	69 J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (73°F (23°C))	4.5 ft-lb/in	240 J/m	ASTM D4812
硬度	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
洛氏硬度 (R 计秤)	122	122	ASTM D785
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
热变形温度			ASTM D648
66 psi (0.45 MPa), 未退火, 0.252 in (6.40 mm)	232 °F	111 °C	
264 psi (1.8 MPa), 未退火, 0.252 in (6.40 mm)	221 °F	105 °C	
RTI Elec	122 °F	50.0 °C	UL 746
RTI Imp	122 °F	50.0 °C	UL 746
RTI Str	122 °F	50.0 °C	UL 746
电气性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
表面电阻率	1.3E+4 ohm	1.3E+4 ohm	ASTM D257
体积电阻率	8.0E+3 ohm·cm	8.0E+3 ohm·cm	ASTM D257
Static Decay <sup>6</sup>	10 msec	10 msec	FTMS 101B
可燃性	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
UL 阻燃等级 (0.0790 in (2.01 mm))	• V-1 • 5VA	• V-1 • 5VA	UL 94

# LNP\* Stat-Kon\* Noryl\_HMC1010

聚苯醚 + PS

SABIC Innovative Plastics

注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)
干燥温度	190 到 200 °F	87.8 到 93.3 °C
干燥时间	3.0 到 4.0 hr	3.0 到 4.0 hr
干燥时间, 最大	8.0 hr	8.0 hr
建议的最大水分含量	0.020 %	0.020 %
建议注入量	30 到 70 %	30 到 70 %
螺筒后部温度	430 到 520 °F	221 到 271 °C
螺筒中部温度	450 到 530 °F	232 到 277 °C
螺筒前部温度	470 到 540 °F	243 到 282 °C
射嘴温度	490 到 540 °F	254 到 282 °C
加工 (熔体) 温度	490 到 540 °F	254 到 282 °C
模具温度	150 到 190 °F	65.6 到 87.8 °C
背压	50.0 到 100 psi	0.345 到 0.689 MPa
螺杆转速	20 到 100 rpm	20 到 100 rpm
排气孔深度	0.0015 到 0.0020 in	0.038 到 0.051 mm

## 备注

<sup>1</sup> 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

<sup>2</sup> A UL Yellow Card contains UL-verified flammability and electrical characteristics. UL IDES continually works to link Yellow Cards to individual plastic materials in Prospector, however this list may not include all of the appropriate links. It is important that you verify the association between these Yellow Cards and the plastic material found in Prospector. For a complete listing of Yellow Cards, visit the UL Yellow Card Search.

<sup>3</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>4</sup> 类型 1, 0.20 in/min (5.0 mm/min)

<sup>5</sup> 0.10 in/min (2.6 mm/min)

<sup>6</sup> 5000V to <50V